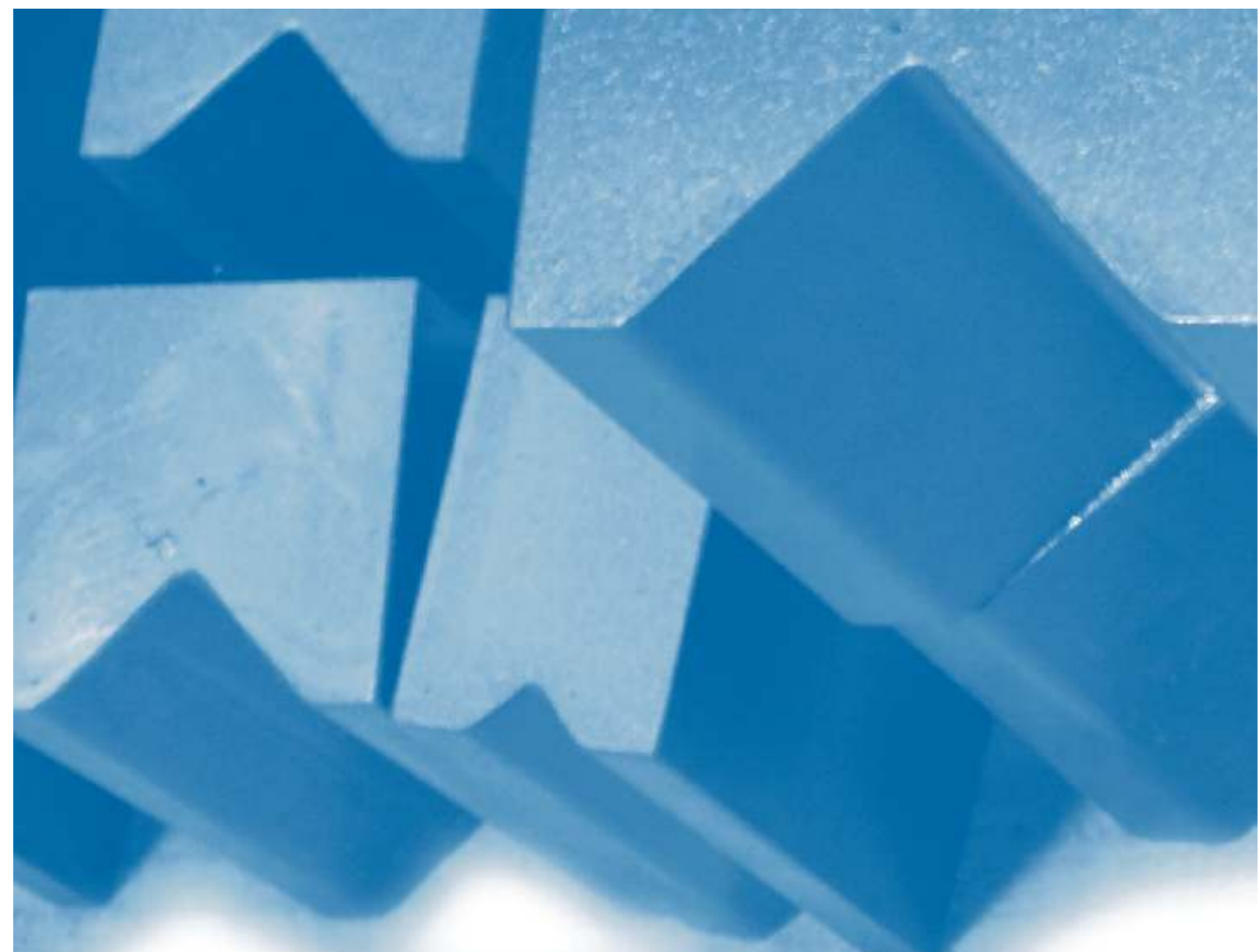




Las **Dobladoras Horizontales BENDHOR** son máquinas diseñadas para realizar de forma rápida, precisa y segura, operaciones de doblado, plegado y enderezado en distintas secciones y calidades.

Loar, desarrolló esta gama de Dobladora-Plegadora horizontal hace más de 15 años. En estos años, hemos constatado que dotando a nuestras máquinas con un utillaje específico, hemos ido obteniendo plegados de gran complejidad y calidad sin necesidad de calentar previamente la pieza. Piezas como aros, eslabones, abarcones, bridas, abrazaderas, etc. se consiguen de manera rápida y sencilla.

Nuestra **OFICINA TÉCNICA** desarrolla utillajes personalizados como respuesta a las necesidades específicas de las distintas situaciones de doblado que nos plantean nuestros clientes



Pol. Lastaola, Pab. B-2  
Apartado 108  
20120 Hernani, Gipuzkoa (Spain)  
Tfno.: +34 943 331358  
Fax: +34 943 331483  
loar@loar.es | info@bendhor.com  
Coordenadas GPS:  
N 43° 15,38' 5" | O 1° 56,56' 5"

[www.loar.es](http://www.loar.es) [www.loar.es](http://www.loar.es) [www.loar.es](http://www.loar.es)



[www.loar.es](http://www.loar.es) [www.loar.es](http://www.loar.es)



Accesorios Industriales LOAR, S.A.



LOAR Mecanizados tiene hasta la fecha una experiencia de más de 25 años desarrollando en exclusiva el mecanizado y montaje de conjuntos para empresa Líder mundial en fabricación y venta de cizallas punzonadoras.

Esta experiencia acumulada nos permite ser altamente competitivos en el mecanizado de pieza mediana / grande bajo plano. Los puestos de soldadura, las cabinas de pintura nos dan la posibilidad de ofrecer la entrega de pieza acabada.

**Contamos con:**

- Centros de fresado / mecanizado
- Puestos de soldadura
- Cabinas de pintura GEINSA
- Sistemas CAD-CAM. Autocad, Solidworks, Gibbscam.
- Fabrica/Almacén 2000 m<sup>2</sup>+ 600 m<sup>2</sup>



Pistón de 20 Tn. de fuerza con 200 mm. de carrera útil. Ideal para la realización de curvados no muy exigentes de fuerza, pero con desarrollos de dispositivos especiales a medida. Una máquina muy ágil y versátil que la hace ideal para Forja artística (eslabones, aros, etc.) o Herrajes (bridas, omegas, abarcones, etc.), entre otras.

Utillaje estándar de las máquinas: 2 Portaherramientas, 2 Ejes mandrinos, 1 Matriz 90° V=50, 1 Matriz 60° V=70 y 1 Punzón de 60° [\*].

Dos opciones para el control del plegado: VOLANTES o CNC.



Características Técnicas (*)	UNIDADES	VALORES
Capacidad de doblado	KN	200
Dimensiones de la mesa	mm	980x485
Altura de trabajo	mm	960
Recorrido	mm	200
Velocidad de trabajo	mm/seg	10
Velocidad de posicionamiento	mm/seg	-
Potencia de motor	KW	-2,2
Presión máxima	Bar	250
Capacidad depósito aceite	Litro	40
Peso neto	Kg	480
Diámetro eje portaherramientas	mm	55
Capacidad máxima plegado llanta (420 N/mm <sup>2</sup> )	mm	120x15
Diámetro máximo de tubo	2"	

(\*) Características técnicas susceptibles de cambiarse sin previo aviso.

[\*] Utillaje susceptible de ser cambiado sin previo aviso.



Las 30 Tn. de fuerza y los 200 mm. de carrera útil, unidos a la robustez de su estructura, la colocan como el producto estrella. Se trata de una máquina concebida para trabajos exigentes y continuados. Las medidas de su mesa le permiten afrontar desarrollos especiales de mayor envergadura que su hermana menor. Las 30 Tn. de fuerza posibilitan plegar con utillaje estándar, llantas de hasta 120x20.

Utillaje estándar de las máquinas: 2 Portaherramientas, 2 Ejes mandrinos, 1 Matriz 90° V=50, 1 Matriz 60° V=70 y 1 Punzón de 60° [\*].

Dos opciones para el control del plegado: VOLANTES o CNC.



[\*] Utillaje susceptible de ser cambiado sin previo aviso.

Se presenta con 50 Tn. de fuerza, una carrera útil de 350 mm. y una imponente mesa de acero fundido enervada y sobredimensionada. Estas características le otorgan una gran rigidez al conjunto, permitiéndole trabajar con piezas pesadas y abriendo una infinidad de posibilidades a la hora de desarrollar utillajes especiales (doblado de barra maciza de Ø50 mm.).

Utillaje estándar de las máquinas: 2 Portaherramientas, 2 Ejes mandrinos, 1 Matriz 90° V=140, 1 Matriz 60° V=70 y 1 Punzón de 60° [\*].

Dos opciones para el control del plegado: VOLANTES o CNC.



[\*] Utillaje susceptible de ser cambiado sin previo aviso.

Características Técnicas (*)	UNIDADES	VALORES
Capacidad de doblado	KN	300
Dimensiones de la mesa	mm	625x1090
Altura de trabajo	mm	960
Recorrido	mm	200
Velocidad de trabajo	mm/seg	10
Velocidad de posicionamiento	mm/seg	4
Potencia de motor	KW	5,5
Presión máxima	Bar	250
Capacidad depósito aceite	Litro	80
Peso neto	Kg	850
Diámetro eje portaherramientas	mm	55
Capacidad máxima plegado llanta (420 N/mm <sup>2</sup> )	mm	120x20
Diámetro máximo de tubo	2"	

(\*) Características técnicas susceptibles de cambiarse sin previo aviso.

Características Técnicas (*)	UNIDADES	VALORES
Capacidad de doblado	KN	500
Dimensiones de la mesa	mm	800x1630
Altura de trabajo	mm	960
Recorrido	mm	350
Velocidad de trabajo	mm/seg	10
Velocidad de posicionamiento	mm/seg	4
Potencia de motor	KW	5,5
Presión máxima	Bar	250
Capacidad depósito aceite	Litro	80
Peso neto	Kg	1790
Diámetro eje portaherramientas	mm	80
Capacidad máxima plegado llanta (420 N/mm <sup>2</sup> )	mm	150x25
Diámetro máximo de tubo	2"	

(\*) Características técnicas susceptibles de cambiarse sin previo aviso.

Las Dobladoras-plegadoras presentan un utillaje opcional recogido en conjuntos funcionales completos.

## TOPES DE POSICIONAMIENTO MANUAL



Tope simple



Tope múltiple

## CONJUNTOS CON BASE OPCIONAL



Doblado de Tubo 90°  
(Max2" ISO65 - DIN 2440)



Enderezado de perfiles



Doblado de llanta de Canto



## DISPOSITIVOS FUNCIONALES



Aros en Ø y ∩



Doblado barra 90° (Max Ø30)



Además nuestras dobladoras horizontales bendhor cuentan con una amplia gama de distintas matrices/punzones opcionales.

DESARROLLO DE UTILLAJE A MEDIDA. OFICINA TÉCNICA PROPIA.